

# بروتياز منع العكارة الباردة في التخمر CAS 232-642-4 لتحسين صفاء البيرة وثباتها الغرواني

فريق الأبحاث في Enzymes.bio · ويلينغتون، نيوزيلندا · June 21, 2026

**الإجابة المباشرة:** بروتياز منع العكارة الباردة في التخمر CAS 232-642-4 هو إنزيم بروتيني يُستخدم لدعم صفاء البيرة عبر تفكيك البروتينات القابلة لتكوين معقدات عكارة مع البوليفينولات، وهي آلية مركزية في عدم الثبات الغرواني للبيرة. يفيد هذا النوع من المعالجة خصوصًا عندما تكون العكارة الباردة مرتبطة بروتينات الشعير الغنية بالبرولين، مع ضرورة النظر إليه كجزء من إدارة شاملة للثبات وليس بديلًا عن ضبط المواد الخام والترشيح والنظافة التشغيلية<sup>[1]</sup>.

## لماذا تظهر العكارة الباردة في البيرة؟

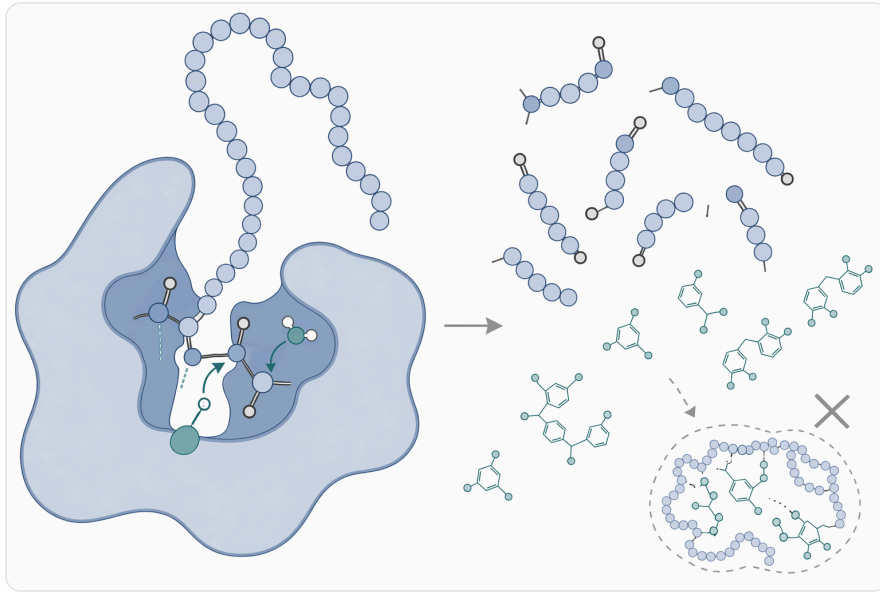
العكارة الباردة، أو *Chill Haze*، هي ضبابية تظهر في البيرة عند التبريد بينما قد تكون البيرة صافية في ظروف أكثر دفئًا. من الناحية التجارية، لا تكون المشكلة في السلامة بحد ذاتها بقدر ما تكون في المظهر، وثقة المستهلك، واتساق المنتج على الرف. تفسر الأدبيات هذه الظاهرة باعتبارها جزءًا من عدم الثبات الغرواني في البيرة، حيث تتجمع جزيئات صغيرة بما يكفي للبقاء معلّقة في البداية، ثم تصبح قادرة على تشتيت الضوء وإظهار الضبابية<sup>[1]</sup>.

الآلية الأكثر شيوعًا في العكارة الباردة هي تفاعل بروتينات الشعير القابلة للعكارة مع البوليفينولات. تمتلك بعض البروتينات، خصوصًا الأجزاء الغنية بالبرولين، قابلية لتكوين روابط متعددة مع مركبات فينولية، فينشأ مركب بروتين-بوليفينول أكبر حجمًا وأقل ذوبانية عند التبريد. وعندما تتكرر هذه الروابط عبر أكثر من جزيء، تتشكل شبكة غروانية مرئية، وقد تبدأ كعكارة عكوسة ثم تتحول مع التخزين إلى عكارة أكثر ثباتًا<sup>[2]</sup>.

لا ينبغي اختزال كل ضبابية في البيرة إلى السبب نفسه. فهناك عكارات مرتبطة بالبروتينات والبوليفينولات، وأخرى قد تتصل بمكونات كربوهيدراتية، أو بجزيئات خميرية، أو بخلل في الفصل والترشيح، أو بعوامل ميكروبية. لذلك فإن استخدام بروتياز لمنع العكارة الباردة يكون منطقيًا عندما يكون الجانب البروتيني من عدم الثبات الغرواني عاملًا رئيسيًا، لكنه لا يلغي الحاجة إلى فهم مصدر العكارة في العملية ككل<sup>[3]</sup>.

## دور البروتينات الغنية بالبرولين في عدم الثبات الغرواني

ليست كل بروتينات الشعير ذات أثر واحد في البيرة. بعض البروتينات أو الببتيدات تساعد على الرغوة والجسم والإحساس الفموي، بينما تساهم أجزاء أخرى في تكوين العكارة عندما ترتبط بالبوليفينولات. أوضحت أبحاث تمييز البروتينات ذات الأثر الإيجابي على الرغوة والبروتينات النشطة في العكارة أن مصدر البروتين من الشعير لا يعني بالضرورة وظيفة واحدة، وأن إدارة البروتين في التخمر تحتاج إلى انتقائية بدل الإزالة العشوائية<sup>[4]</sup>.



**Figure 1.** 양조용 프로테아제는 혼탁을 유발하는 단백질이 폴리페놀과 결합해 불용성 복합체를 형성하기 전에 이를 가수분해하여 저온 혼탁을 줄입니다.

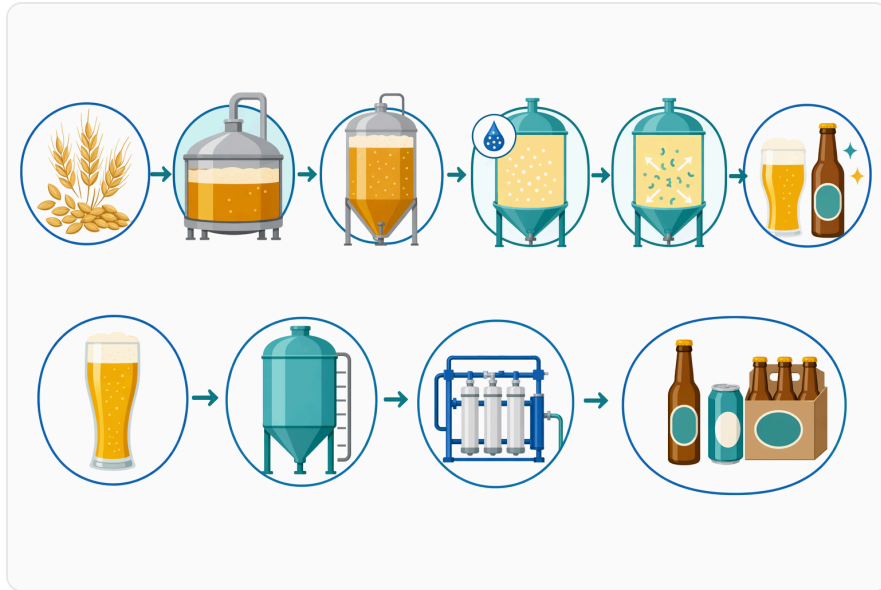
تكتسب البروتينات الغنية بالبرولين أهمية خاصة لأن البرولين يخلق مناطق بنيوية تتفاعل بكفاءة مع البوليفينولات. في نموذج العكارة البروتينية-الفينولية، تعمل البوليفينولات كجسور بين سلاسل بروتينية متعددة، بينما تمنح البروتينات الغنية بالبرولين نقاط ارتباط متكررة. النتيجة هي مركبات أكبر وأكثر قابلية للتجمع عند انخفاض قابلية الذوبان، وهذا يفسر لماذا تركزت حلول إنزيمية كثيرة على البروتيازات القادرة على تفكيك هذه المناطق البروتينية [2]

هذا التفريق مهم صناعيًا: الهدف من بروتياز منع العكارة الباردة ليس "تجريد البيرة من البروتين"، بل تقليل الجزء القابل لبناء عكارة مرئية مع الحفاظ قدر الإمكان على العناصر التي تدعم الرغوة والتوازن الحسي. ولذلك تكون جودة الاختيار والتكامل مع العملية أكثر أهمية من مجرد إضافة إنزيم بروتيني عام دون فهم لنوع البيرة والمواد الخام ومستوى التثبيت المطلوب [4].

## ما هو بروتياز منع العكارة الباردة CAS 232-642-4؟

البروتياز هو إنزيم يحفز تكسير الروابط الببتيدية داخل البروتينات، فيحوّل الجزيئات الكبيرة إلى ببتيدات أقصر أو أجزاء أقل قدرة على التجمع. في تطبيقات التخمر، تُستخدم البروتيازات لتعديل الكسر البروتيني في الوسط، وقد تكون فائدتها في منع العكارة الباردة مرتبطة بخفض قدرة البروتينات الحساسة على تكوين معقدات غير ذائبة مع البوليفينولات [5].

يشير CAS 232-642-4 إلى فئة البروتيازات عمومًا، ولذلك لا ينبغي افتراض أن جميع المنتجات التي تحمل هذا الوصف لها السلوك نفسه في البيرة. تختلف البروتيازات في نوعيتها تجاه مواقع القطع، وتوافقها مع وسط البيرة، ومدى تأثيرها على بروتينات الرغوة. أما في سياق منع العكارة الباردة، فإن البروتيازات ذات الصلة بالبرولين حظيت باهتمام واضح لأنها تستهدف بنية بروتينية متورطة مباشرة في تكوين العكارة [6].



**Figure 2.** 양조 공정에서는 여과 및 포장 전에 콜로이드성 맑기를 개선하기 위해 맥주 안정화 단계에서 프로테아제를 투입합니다.

تعرض Enzymes.bio منتج **Chill-Haze Prevention In Brewing – Protease Enzyme CAS 232-642-4** كمورد عبر الإنترنت، وليس كجهة تصنيع أو مختبر تحليلي. المنتج متاح بوحدة 1 كغ، وتُرفق مع الطلب وثائق CoA و SDS لدعم التوثيق الداخلي والتعامل الآمن ضمن منشأة العميل .

## آلية عمل البروتياز في منع العكارة الباردة

تبدأ الآلية من تقليل "قابلية الربط المتعدد" للبروتينات. البروتين الكبير أو الجزء البروتيني الغني بمناطق ارتباط البوليفينول يمكنه أن يعمل كنقطة مركزية لتجمعات غروانية. عندما يقطع البروتياز هذه السلاسل إلى أجزاء أصغر، تقل فرص تكوين شبكة كبيرة غير ذائبة؛ فقد تظل بعض الأجزاء في المحلول أو تصبح أقل قدرة على ربط أكثر من جزيء بوليفينولي في الوقت نفسه [2].

في البروتيازات النوعية للبرولين، ترتبط الفائدة بقدرتها على معالجة مناطق بروتينية تحتوي على البرولين، وهي مناطق يصعب الوصول إليها أحيانًا بإنزيمات بروتينية غير متخصصة. الدراسات البنيوية والآلية على البروتياز الداخلي النوعي للبرولين من *Aspergillus niger* توضح أن خصوصية الإنزيم تجاه هذه البقايا ليست مجرد وصف تسويقي، بل ترتبط ببنية موقع الفعل وطريقة تعرفه إلى الركيزة البروتينية [6].

تفسير ذلك في البيرة بسيط من حيث النتيجة لكنه دقيق من حيث الكيمياء: البروتياز لا "يزيل العكارة" بعد ظهورها فقط، بل يساعد على تقليل تكوّن سلائف العكارة قبل أن تتضخم إلى جسيمات مرئية. وعندما تنخفض البروتينات القابلة للتفاعل مع البوليفينولات، ينخفض احتمال نشوء مركبات تتجمع عند التبريد أو أثناء التخزين، ما يدعم الثبات الغرواني للمنتج النهائي [1].



**Figure 3.** 저온 혼탁 방지용 프로테아제는 맥주 생산에서 주로 맑기, 여과 성능 및 저장 안정성을 향상시키는 데 사용됩니다.

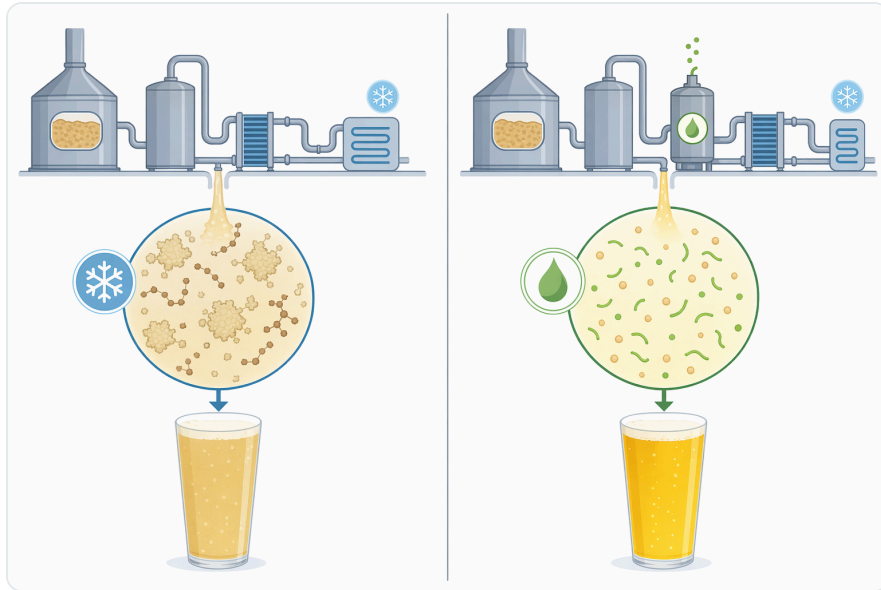
## الأدلة العلمية على استخدام البروتيازات في تثبيت البيرة

تجمع مراجعات تكوّن العكارة في البيرة على أن عدم الثبات الغرواني ناتج عن تفاعلات متعددة، لكن محور البروتين-البوليفينول يبقى من أكثر الآليات دراسة. وهذا يضع البروتيازات في موقع منطقي ضمن أدوات التثبيت، لأنها تؤثر في أحد طرفي التفاعل بدل الاكتفاء بفصل الجسيمات بعد تكوّنها<sup>[1]</sup>.

كما تؤكد الأدبيات الخاصة بآليات تثبيت البيرة أن خفض البروتينات النشطة في العكارة أو خفض البوليفينولات القادرة على الارتباط يمثلان مسارين مختلفين لتحقيق الهدف نفسه: تقليل تكوين المركبات الغروانية الكبيرة. لذلك يمكن فهم البروتياز كأداة بروتينية الاتجاه، بينما تمثل مواد مثل PVPP أو بعض المعالجات الأخرى أدوات تستهدف غالبًا الجانب الفينولي أو الجزيئات المتكونة<sup>[2]</sup>.

أظهرت دراسات إنتاجية على نطاق فعلي أن استخدام إضافات ومساعدات معالجة، بما فيها الإنزيمات ومواد التصفية، يمكن أن يغيّر الثبات الغرواني للبيرة تبعًا لتركيبية المواد الخام ونمط المعالجة. وهذا مهم لأن أداء البروتياز في منع العكارة لا ينفصل عن الوصفة، ونسبة المكونات غير الشعيرية، وجودة الشعير، وعبء البوليفينولات، وطريقة الفصل النهائية<sup>[7]</sup>.

في بحوث المعالجة المتكاملة، جرى الجمع بين خطوات إنزيمية، وفصل بالطرد المركزي، ومواد تثبيت قابلة للتجديد، وترشيح غشائي لتحقيق صفاء وثبات أعلى. هذه الدراسات لا تعني أن كل مصنع يحتاج إلى السلسلة نفسها، لكنها تؤكد أن الإنزيمات في التخمير يمكن أن تكون جزءًا من نظام تثبيت متكامل، لا مجرد إضافة منفصلة عن بقية العملية<sup>[8]</sup>.



**Figure 4.** 비효소적 안정화 처리만 했을 때와 비교하면, 프로테아제 처리는 맥주의 밝고 맑은 외관을 유지하면서 혼탁 유발 단백질 함량을 직접 낮춥니다

## مقارنة البروتياز مع أدوات تثبيت البيرة الأخرى

توجد عدة طرق للتحكم في العكارة الباردة، وتختلف في نقطة الاستهداف: بعضها يهاجم البروتينات القابلة للعكارة، وبعضها يستهدف البوليفينولات، وبعضها يزيل الجسيمات المتكونة بالفعل. اختيار البروتياز يكون منطقيًا عندما يريد المنتج تقليل سلائف العكارة البروتينية قبل أن تتجمع، مع الحفاظ على مرونة دمج في خط إنتاج قائم [7]

أداة التثبيت	الهدف التقني الرئيسي	موضع القوة	حدود الاستخدام
بروتياز منع العكارة الباردة	تفكيك البروتينات القابلة لتكوين معقدات مع البوليفينولات	يستهدف سببًا بروتينيًا رئيسيًا للعكارة، وقد يدعم الثبات قبل ظهور الضبابية	لا يعالج وحده العكارة الناتجة أساسًا من البوليفينولات العالية أو المكونات غير البروتينية
سيليكاجل	امتزاز بروتينات نشطة في العكارة	معروف كحل لتقليل بروتينات معينة مرتبطة بعدم الثبات	قد يؤثر في توازن البروتين إذا لم يُدار ضمن العملية [9]
PVPP	خفض جزء من البوليفينولات النشطة	يستهدف طرقًا آخر من معادلة بروتين-بوليفينول	لا يختزل المشكلة البروتينية نفسها، وقد يحتاج إلى دمج مع خطوات أخرى [8]
الترشيح الغشائي أو الفصل الفيزيائي	إزالة جسيمات أو عوالق قائمة	يحسن الصفاء النهائي ويقلل الجسيمات المرئية	لا يمنع دائمًا تكوّن سلائف عكارة جديدة أثناء التخزين [10]

حدود الاستخدام	موضع القوة	الهدف التقني الرئيسي	أداة التثبيت
ليست بديلًا مباشرًا عن معالجة البروتينات القابلة للعكارة [11]	مناسبة عندما يكون العيب الفينولي عاملاً حاسماً	تعديل أو إزالة مركبات فينولية مشاركة في العكارة	إنزيمات تستهدف الفينولات

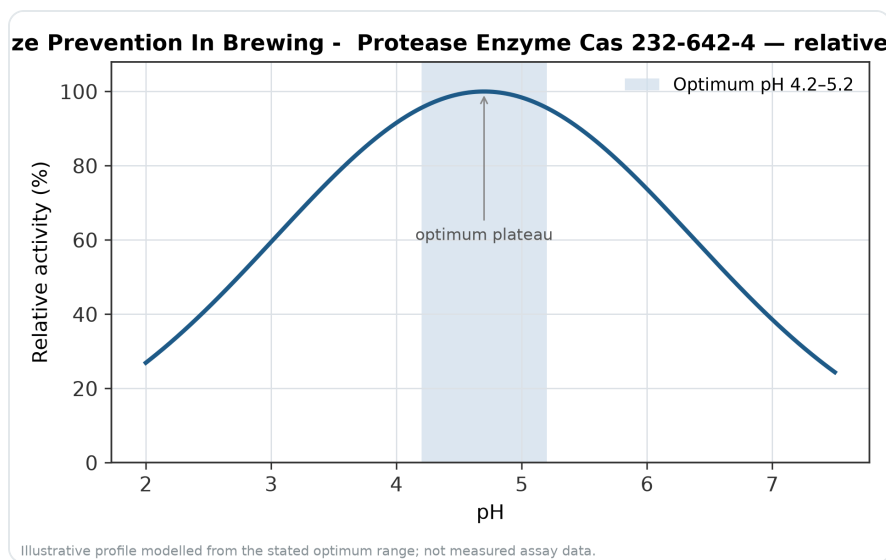
توضح المقارنة أن البروتياز لا ينافس كل أدوات التثبيت بالمعنى المطلق، بل يشغل موقعًا محددًا في إدارة البروتينات النشطة في العكارة. وفي بعض العمليات قد يكون استخدامه كافيًا لتحقيق هدف الصفاء، بينما في عمليات أخرى يكون جزءًا من برنامج تثبيت يجمع بين التحكم البروتيني والفينولي والفصل النهائي [10].

## العلاقة بين البروتياز والرغوة والجسم الحسي

الرغوة في البيرة تعتمد جزئيًا على بروتينات وبيبتيدات ذات نشاط سطحي، لذلك يثير استخدام البروتياز سؤالًا مشروعًا: هل يؤدي تفكيك البروتينات إلى إضعاف الرغوة؟ الجواب التقني أن التأثير يعتمد على نوعية البروتياز، وموقع عمله، ومدى تعامله مع البروتينات النشطة في العكارة مقارنة بالبروتينات الداعمة للرغوة. ولهذا ركزت دراسات الشعير على التمييز بين البروتينات ذات الأدوار المختلفة بدل التعامل معها ككتلة واحدة [4].

إذا كان البروتياز واسع التأثير أو استُخدم بطريقة غير متوازنة، فقد يغيّر توزيع البيبتيدات ويؤثر في الإحساس الفموي أو ثبات الرغوة. أما عندما تكون المعالجة موجهة إلى بروتينات العكارة، خصوصًا الأجزاء الغنية بالبرولين، فإن الهدف يكون تقليل عدم الثبات الغرواني مع تجنب المساس غير الضروري بالبروتينات المفيدة. هذا هو السبب في أن الانتقائية الإنزيمية ليست تفصيليًا ثانويًا في تطبيقات البيرة الصافية [6].

كذلك لا يمكن فصل الرغوة عن المكونات الأخرى في البيرة. فالهيدروكولويدات، والبيبتيدات، ومركبات القفزات، والكرينة، ونظافة الزجاج، كلها تؤثر في تجربة الرغوة. لذلك فإن تقييم أثر البروتياز يجب أن يتم ضمن صياغة المنتج والنمط المرغوب، لا باعتباره عاملاً وحيدًا يحدد جودة الرغوة [12].



**Figure 5.** pH에 따른 저온 혼탁 방지용 양조 프로테아제 효소(CAS 232-642-4)의 상대 활성으로, pH 4.2-5.2에서 최적 활성 구간이 나타납니다

## أين يندمج البروتياز في عملية التخمير؟

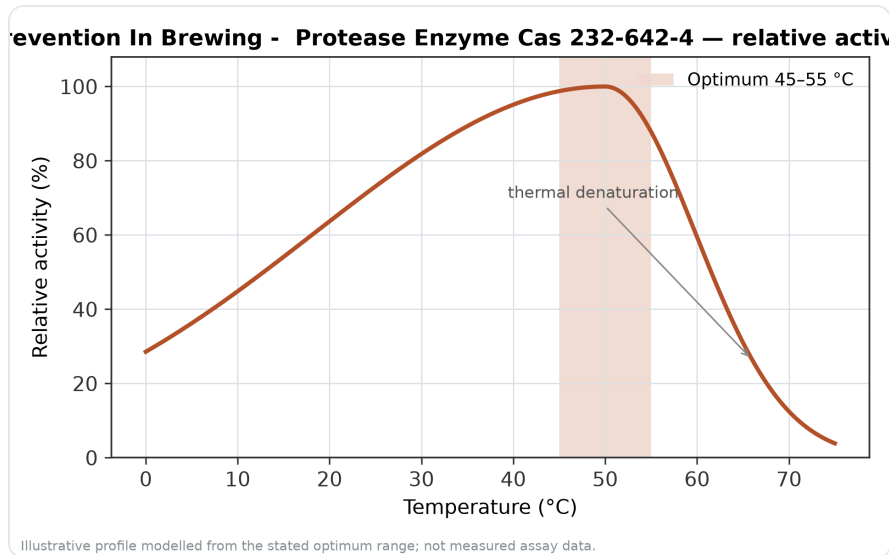
يُدمج صانعو البيرة المعالجات الإنزيمية في نقاط تسمح بتلامس كافٍ بين الإنزيم والركائز المستهدفة قبل أن يصبح المنتج جاهزًا للتعبئة. لا توجد صيغة تشغيلية واحدة تناسب جميع أنواع البيرة، لأن الوسط يتغير بحسب المواد الخام، وكثافة النقيع، ومستوى البروتين، والبوليفينولات، وتتابع الفصل والترشيح. لذلك يُفهم البروتياز كأداة عملية قابلة للدمج في تصميم العملية لا كحل معزول [7].

تُظهر الأعمال التي جمعت بين المعالجة الإنزيمية والترشيح المتقاطع أن الإنزيم قد يساعد في تقليل العبء الغرواني قبل الفصل النهائي، بينما تتولى خطوة الترشيح إزالة الجسيمات والعوالق المتبقية. هذا التكامل مفيد خصوصًا في العمليات التي تسعى إلى تقليل الاعتماد على مواد تثبيت تقليدية أو تحسين الاتساق من دفعة إلى أخرى [10].

كما تناولت دراسات أخرى اتجاهات نحو عمليات صفاء وتثبيت تقلل الاعتماد على بعض مساعدات الترشيح التقليدية، ما يعكس اهتمامًا صناعيًا بتحسين الاستدامة وتقليل المخلفات وتحسين قابلية التحكم. وفي هذا السياق، يمكن للإنزيمات أن تسهم في خفض صعوبة الترشيح أو تقليل سلائف العكارة، لكنها لا تلغي ضرورة تصميم فصل مناسب للخميرة والجسيمات الدقيقة [13].

## ما الذي يستطيع البروتياز تحسينه عمليًا؟

أول فائدة متوقعة هي دعم صفاء البيرة عند التبريد. عندما تنخفض البروتينات القابلة لبناء معقدات مع البوليفينولات، تقل احتمالية ظهور ضبابية باردة مرتبطة بهذه المعقدات. وهذا مهم في أنماط البيرة التي يتوقع المستهلك أن تكون لامعة أو صافية بصريًا، مثل كثير من منتجات اللاجر والبيرة التجارية المعبأة [1].



**Figure 6.** 온도에 따른 저온 혼탁 방지용 양조 프로테아제 효소(CAS 232-642-4)의 상대 활성으로, 45-55°C에서 최적 활성을 보이며 그 이상에서는 열 변성에 따른 특징적인 활성 감소가 나타납니다

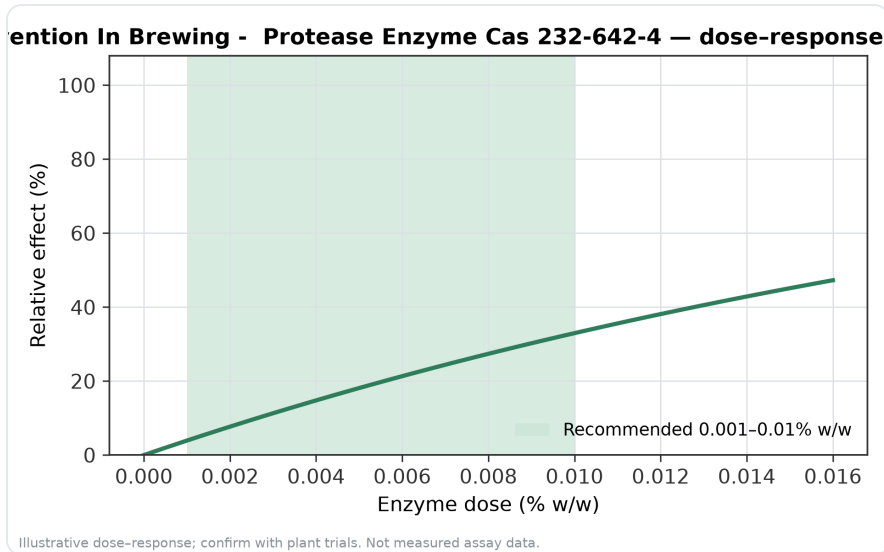
الفائدة الثانية هي تحسين الثبات الغرواني خلال التخزين. قد تبدو البيرة صافية عند التعبئة، ثم تبدأ العكارة بالظهور لاحقًا مع انتقال المنتج وتعرضه لتغيرات في الظروف. تقليل سلائف العكارة البروتينية يساعد على جعل مظهر المنتج أكثر اتساقًا، خصوصًا عندما تكون سلسلة التوزيع طويلة أو عندما يُخزن المنتج قبل الاستهلاك النهائي [2].

الفائدة الثالثة هي دعم مرونة العملية مع تغير المواد الخام. استخدام إضافات غير شعيرية أو اختلاف دفعات الشعير يمكن أن يغير توزيع البروتينات والبوليفينولات، ما يؤدي إلى تباين في سلوك العكارة. تشير أبحاث التخمير على نطاق كامل إلى أن المكونات المساعدة والإنزيمات ومواد التصفية تؤثر معًا في الثبات، وهو ما يجعل البروتياز أداة مفيدة ضمن إدارة التغيرات لا علاجًا منفردًا لكل دفعة [7].

## ما الذي لا ينبغي توقعه من بروتياز منع العكارة الباردة؟

لا ينبغي اعتبار البروتياز مطهرًا أو بديلًا عن التحكم الميكروبيولوجي. إذا كانت الضبابية ناتجة من نمو كائنات دقيقة أو من خلل في النظافة، فإن تفكيك البروتينات لن يعالج السبب الجذري. لذلك يجب أن يبقى استخدام الإنزيم منفصلًا ذهنيًا عن ممارسات النظافة والتعقيم وإدارة الخميرة والتحكم في التلوث [3].

كذلك لا يعالج البروتياز وحده كل حالات ارتفاع البوليفينولات. عندما يكون العبء الفينولي هو العامل المسيطر، قد تكون أدوات تستهدف البوليفينولات أو تعدها أكثر صلة، أو قد يكون الدمج بين أكثر من نهج هو الأنسب. وقد ناقشت أعمال تثبيت المشروبات عبر الإزالة الإنزيمية للفينولات فكرة استهداف المركبات الفينولية نفسها كمسار مختلف عن استهداف البروتينات [11].



**Figure 7.** 권장 사용 범위(0.001-0.01% w/w)에서 저온 혼탁 방지용 양조 프로테아제 효소(CAS 232-642-4)의 예시적 용량-반응 관계

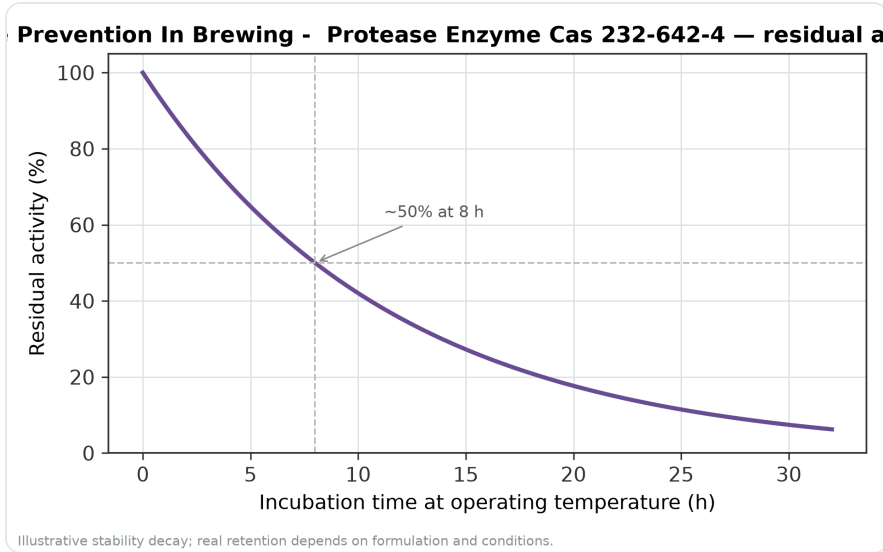
ولا ينبغي تحويل استخدام البروتياز إلى ادعاء غذائي أو صحي غير موثق، مثل ادعاءات خفض الغلوتين، لمجرد أن بعض البروتيازات قد تؤثر في بروتينات حبوب معينة. أي ادعاء من هذا النوع يرتبط باللوائح المحلية وبالتحقق المناسب للمنتج النهائي، بينما تبقى وظيفة هذا المنتج الأساسية في هذا السياق هي دعم منع العكارة الباردة

## اعتبارات الجودة والتوثيق لمنتج Enzymes.bio

بالنسبة للعملاء الصناعيين، لا يقتصر استخدام الإنزيم على قرار فني داخل الوصفة؛ فهو يدخل أيضًا ضمن نظام توثيق الجودة والسلامة. لذلك تُعد شهادة التحليل CoA ونشرة بيانات السلامة SDS وثيقتين مهمتين لحفظ المعلومات المرتبطة بالدفع، والتعامل، والتخزين الداخلي، وإجراءات السلامة المهنية. ترفق Enzymes.bio هاتين الوثيقتين مع الطلب، بما يدعم إدخال المنتج في سجلات المنشأة.

من المهم توضيح أن Enzymes.bio موّرد يتيح المنتج للبيع المباشر عبر الإنترنت بوحدة 1 كغ، وليس مصنعًا للإنزيم ولا مختبرًا يقدم خدمات تحليلية. هذا التفريق يحافظ على دقة التوقعات: دور المورد هو إتاحة المنتج والوثائق المصاحبة للطلب، بينما تقع قرارات التطبيق، والملاءمة العملية، والامتثال التنظيمي داخل منشأة العميل وفق نظامها الداخلي ومتطلبات السوق المستهدف.

عند التعامل مع أي إنزيم غذائي، ينبغي الرجوع إلى SDS المصاحبة واتباع إجراءات السلامة المهنية الخاصة بالمنشأة. فالإنزيمات بروتينات نشطة وقد تتطلب عناية في المناولة، وتجنب التعرض غير الضروري، وتنظيم التخزين والاستخدام حسب تعليمات السلامة واللوائح المحلية ذات الصلة [5].



**Figure 8.** 저온 혼탁 방지용 양조 프로테아제 효소(CAS 232-642-4)의 예시적 열 안정성 감소 곡선 — 작동 온도에서 시간이 지남에 따라 잔존 활성이 감소합니다.

## خلاصة تقنية

بروتياز منع العكارة الباردة في التخمير CAS 232-642-4 يخدم هدفًا واضحًا: تقليل القابلية لتكوين عكارة باردة ناتجة عن تفاعل بروتينات الشعير، خصوصًا الأجزاء الغنية بالبرولين، مع البوليفينولات. تعمل المعالجة الإنزيمية على تفكيك البروتينات القابلة للعكارة إلى أجزاء أقل قدرة على بناء شبكات غروانية مرئية، وبذلك تدعم صفاء

البيرة وثباتها أثناء التبريد والتخزين [1].

القيمة العملية للبروتياز تظهر عندما يُستخدم ضمن فهم متكامل للعملية. فهو ليس بديلًا عن ضبط المواد الخام، أو التحكم في البوليفينولات، أو الفصل والترشيح، أو النظافة، لكنه أداة فعالة لمعالجة جانب بروتيني محدد من عدم الثبات الغرواني. وتؤكد الأدبيات أن أفضل نتائج تثبيت البيرة غالبًا ما تأتي من الجمع بين فهم الآلية واختيار نقطة المعالجة المناسبة وأدوات الفصل أو التثبيت الملائمة [10].

تعرض Enzymes.bio هذا المنتج كمورد عبر الإنترنت بوحدة 1 كغ، مع إرفاق CoA و SDS مع الطلب. وبذلك يمكن لمصانع البيرة ومطوري المنتجات استخدامه كحل بروتيازي لدعم منع العكارة الباردة، مع الحفاظ على تقييم داخلي مسؤول للملاءمة الفنية، والامتثال التنظيمي، وتأثيره النهائي في الصفاء والرغوة والخصائص الحسية .

## اطلب - Protease Enzyme Cas 232-642-4 عبر الإنترنت

يُباع بوحدة 1 kg، وهو متوفر في المخزون وجاهز للشحن. اطلب مباشرة من متجرنا — ادفع عبر الإنترنت وسنعالج طلبك. تُرفق شهادة التحليل ونشرة بيانات السلامة مع كل طلب.

→ [اشترِ Chill-Haze Prevention In Brewing - Protease Enzyme Cas 232-642-4](#)

## المراجع

مرقمة حسب ترتيب أول اقتباس. مصادر مفتوحة الوصول، تم التحقق من إتاحتها عند النشر؛ وترتبط أرقام الاستشهاد في النص هنا.

- Steiner, E., Becker, T., & Gastl, M. (2010). Turbidity and Haze Formation in Beer — Insights and Overview. *Journal of The Institute of Brewing*, 116, 360-368
- Siebert, K., & Lynn, P. Y. (1997). Mechanisms of beer colloidal stabilization. *Journal of The American Society of Brewing Chemists*, 55, 73-78
- Pinguli, L., Malollari, I., Troja, R., Manaj, H., & Dhroso, A. (2018). Controlling beer filtration process through implementation of enzymatic and microbiological techniques. *Journal of Biotechnology*, 2, 165 - 170
- Evans, D. E., Robinson, L., Sheehan, M., Tolhurst, R., Hill, A., Skerritt, J. S., & Barr, A. R. (2003). Application of Immunological Methods to Differentiate between Foam-Positive and Haze-Active Proteins Originating from Malt. *Journal of the American Society of Brewing Chemists*, 61, 55 - 62
- Siddikey, F., Jahan, M. I., Hormoni, Hasan, M., Nishi, N. J., Hasan, S., Rahman, N., ... et al. (2025). Enzyme Technology in the Food Industry: Molecular Mechanisms, Applications, and Sustainable Innovations. *Food Science & Nutrition*, 13
- Pijning, T., Vujičić-Žagar, A., Laan, J. V. D., Jong, R., Ramírez-Palacios, C., Vente, A., Edens, L., ... et al. (2023). Structural and time-resolved mechanistic investigations of protein hydrolysis by the acidic proline-specific

- .endoprotease from Aspergillus niger. *Protein Science*, 33
- Królak, K., Kobus, K., & Kordialik-Bogacka, E. (2022). Effects on beer colloidal stability of full-scale brewing with adjuncts, enzymes, and finings. *European Food Research and Technology*, 249, 47-53
- Cimini, A., Marconi, O., Perretti, G., & Moresi, M. (2014). Novel Procedure for Lager Beer Clarification and Stabilization Using Sequential Enzymatic, Centrifugal, Regenerable PVPP and Crossflow Microfiltration Processing. *Food and Bioprocess Technology*, 7, 3156-3165
- Razan, H., Meledina, T., Chernikhovec, E. A., & Manshin, D. V. (2022). The efficiency of using new brands silica gel for colloidal stabilization of beer. *Proceedings of the Voronezh State University of Engineering Technologies*
- Cimini, A., & Moresi, M. (2018). Combined enzymatic and crossflow microfiltration process to assure the colloidal stability of beer. *Lwt - Food Science and Technology*, 90, 132-137
- Cantarelli, C., Brenna, O., Giovanelli, G., & Rossi, M. (1989). Beverage stabilization through enzymatic removal of phenolics. *Food Biotechnology*, 3, 203-213
- Kosiv, R. (2021). Comparison of the hydrocolloids application efficiency for stabilizing the foam of beer. *ScienceRise*
- Cimini, A., & Moresi, M. (2018). Towards a Kieselguhr- and PVPP-Free Clarification and Stabilization Process of Rough Beer at Room-Temperature Conditions. *Journal of Food Science*, 83 1, 129-137

## تواصل مع Enzymes.bio

هل لديك أسئلة حول طلب؟ يسرّ فريقنا مساعدتك.

→ تواصل معنا

الهاتف (الولايات المتحدة) +1 (507) 6057-428

البريد الإلكتروني [wholesale@enzymes.bio](mailto:wholesale@enzymes.bio)

54 نخدم العملاء حول العالم

+60 شركاء باحثيون جامعيون

+400 عملاء B2B

© Enzymes.bio 2026 · توريد إنزيمات صناعية & لمعالجة الأغذية · غير مخصص للاستهلاك البشري أو البيع بالتجزئة.